

PREMIUMFOL EPDM Spraybond Druckbehälter 22 L

Inhalt

1. Lieferant
2. Produktbeschreibung
3. Technische Daten
4. Lagerung
5. Gebrauchsanweisung
6. Einschränkungen
7. Haftungsausschluss

Lieferant

Berdal Rubber & Plastics B.V.
 Bedrijvenpark Twente 193
 7602 KG Almelo
 Die Niederlande
 www.berdal.com
 verkoop@berdal.com
 Tel: +31 (0)546 572 672

Features

- Gleichmäßiges Sprühen
- Schnelle einfache Anwendung
- Schnelltrocknend
- Hohe Feststoffe
- Lange Offenzeit
- Haftet an vielen Materialien

Produktbeschreibung

PREMIUMFOL EPDM Spraybond ist ein nicht chlorierter, hochfester, spritzbarer Klebstoff mit ausgezeichneter Klebekraft und langer Öffnungskraft. PREMIUMFOL EPDM Spraybond ist für die Verklebung von EPDM-Kautschuk auf verschiedenen Substraten, einschließlich MDF, Spanplatten, Sperrholz, OSB-Platte und anderen Holzplattenmaterialien konzipiert, sowie Isolationsplatten, Beton, Mauerwerk, Ziegel und die meisten Metalle. Testen Sie immer zuerst eine kleine Probe der Materialien, um sicherzustellen, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Nicht auf flexiblem PVC oder expandiertem Polystyrol verwenden.

Technische Daten

Fähigkeiten	PREMIUMFOL EPDM Spraybond
Lösungsmittel	Kohlenwasserstoff, Aceton, Ester, Toluol
Treibmittel	Ether
Feststoffanteile % (ca.)	35%
Sprühbild	Web
Farbe	Grün
Deckung (22 Liter Druckbehälter)	~70m ²
VOS	568g/l
Hitzebeständigkeit	90°C

Lagerung

Schützen Sie sich vor extremen Temperaturen in einer kontrollierten Umgebung zwischen 15 und 35 °C und weg von direkter Sonneneinstrahlung. Stellen Sie den Druckbehälter nicht auf einen kalten Betonboden. Niedrige Temperaturen können zu einer irreparablen Trennung von Leim und Druck führen. Das Produkt wird unter den richtigen Bedingungen in originalen, ungeöffneten Behältern aufbewahrt und hat eine Haltbarkeit von 12 Monaten. **LASSEN SIE DAS PRODUKT NICHT EINFRIEREN.**

Gebrauchsanweisung

1. VERWENDUNG IN EINEM GUT BELÜFTETEN BEREICH

1. Stellen Sie sicher, dass die Dachoberfläche sauber, trocken und frei von stehendem Wasser ist. Das gesamte stehende Wasser muss entfernt sein und die Oberfläche mindestens 1 Stunde getrocknet werden bevor der Kleber aufgetragen wird.
2. Befestigen Sie einen geeigneten Sprühkopf, wie z.B. einen Unijet 9501, an der Spritzpistole. Verwenden Sie eine Spritzpistole mit einer Verlängerung von 60 cm, damit der Kleber stehend aufgetragen werden kann.
3. Schließen Sie den Schlauch an den Druckbehälter und die Spritzpistole am Schlauch an und ziehen Sie die Gelenke fest.
4. Öffnen Sie den Wasserhahn am Druckbehälter. Der Wasserhahn muss geöffnet bleiben, bis der Druckbehälter aufgebraucht ist. Verwenden Sie nach Gebrauch die Pfandmutter an der Pistole. Wenn der Wasserhahn ausgeschaltet ist, wird der Kleber im Schlauch und in der Pistole austrocknen und Blockaden verursachen.
5. Stellen Sie sicher, dass die Membran auf maßgeschnitten ist und fertig ist zur Befestigung.
6. Halten Sie die Spritzpistole auf 90° relativ zur Oberfläche und tragen Sie eine gleichmäßige Schicht Kleber auf beide Substrate auf. Sorgen Sie für eine gute Abdeckung von 80 bis 100%. Es ist wichtig zu bedenken, dass PREMIUMFOL EPDM Spraybond ein Kontaktkleber ist und eine Verbindung bildet. Dafür muss auf beiden Oberflächen genügend Kleber vorhanden sein.
7. Lassen Sie den Klebstoff keine Ansammlung bilden. Sprühen Sie gleiche Bahnen.
8. Achten Sie darauf EPDM Spraybond nicht auf die Nahtbereiche anzuwenden.
9. Lassen Sie das Lösungsmittel verdampfen, damit sich der Kleber trocknen anfühlt, bevor Sie die Membran platzieren. Die Trocknung dauert je nach Oberfläche, Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit etwa zwei bis fünf Minuten. Zu viel sprühen und Ansammlung des Klebers wird die Trocknungszeit verlängern.
10. Drücken Sie die Oberfläche mit einem Besen oder EPDM Andruckrolle, um den vollen Kontakt zu gewährleisten.
11. Nach dem Sprühen die Düse aus der Spritzpistole entfernen und mit einem geeigneten Lösungsmittelreiner abspülen, bevor sie gehärtet ist.
13. Wenn der Druckbehälter nicht innerhalb von 2 Wochen verwendet wird, schließen Sie den Wasserhahn, entfernen Sie den Kleber, der sich noch im Schlauch befindet. Spülen Sie gründlich mit Lösungsmittel, um alle Kleber aus dem Schlauch und Pistole zu entfernen.

Einschränkungen

PREMIUMFOL EPDM Spraybond trocknet unter normalen Bedingungen in zwei Minuten, aber dies variiert unter unterschiedlichen Temperaturen und Feuchtigkeiten. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen verlangsamen die Trocknungszeit und wenn die Temperatur sehr niedrig wird, kann es Schleier produzieren. Schleier ist Feuchtigkeit, die sich auf der Leimlinie bildet, die durch Lösungsmittelverdampfung verursacht wird, die die Lufttemperatur darüber senkt.

Haftungsausschluss

Alle Informationen im Datenblatt basieren auf praktischen Erfahrungen und werden in gutem Glauben veröffentlicht. Da wir jedoch keine Kontrolle über die Art und Weise und Bedingungen, unter denen unsere Produkte verwendet werden, oder über die vom Käufer durchgeführte Arbeit oder das Endprodukt, können wir keine Haftung für Ergebnisse übernehmen. Die Verantwortung für die Feststellung der Eignung von Produkten für seine Zwecke liegt beim Käufer. Alle ausdrücklichen, stillschweigenden oder gesetzlichen Bedingungen, Zusicherungen, Erklärungen, Gewährleistungen oder Garantien für von uns hergestellte, verkaufte oder gelieferte Waren sind hiermit ausdrücklich ausgeschlossen und wir übernehmen keine Haftung für Schäden oder Folgeschäden an Eigentum, das direkt oder indirekt aus der Nutzung unserer Produkte oder Waren entsteht.